



Mit »Assembly« bietet ARNOLD UMFORMTECHNIK die Kombination aus Blechteil und Verbindungselement.



In zwei Werken, die gemeinsam über eine Fläche von 2200 qm verfügen, realisiert DROLLINGER die hochwertige Metallveredelung.

Produkt-Infos

Montagefertige Blechmodule

Arnold Umformtechnik 74670 Forchtenberg-Ernsbach

Überall dort, wo für die Weiterverarbeitung Verbindungselemente in Bauteile oder Baugruppen eingebracht werden müssen, ist Knowhow gefragt, über das klassische Blechverarbeiter häufig nicht verfügen. Das Einbringen der Verbindungselemente in den Multimaterialmix oder in herkömmliche Materialien verlängert folglich die Lieferkette, weil weitere Ansprechpartner und Laufzeiten hinzukommen. Um dem entgegenzusteuern, bietet Arnold Umformtechnik mit »Assembly« die fertige Kombination aus Blechteil und Verbindungselement, geprüft nach vorgegebenen Qualitätskriterien. Anwender müssen somit für die einbaufertige Baugruppe nicht mehrere Lieferanten koordinieren und haben einen zentralen Ansprechpartner. Das Unternehmen produziert einbaufertige Baugruppen von kleinen Stückzahlen bis hin zur Großserie. Alternativ lassen sich die Verbindungselemente auch in beigestellte Teile einfügen. Darüber hinaus wird Beratung bei der Entwicklung einer Komponente von der ersten Konstruktionszeichnung bis hin zur endgültigen Serienfertigung geboten. Während des Beratungsprozesses wird überprüft, ob eine Anschaffung des Equipments zur Eigenproduktion oder eine Auslagerung der Produktion sinnvoller ist. Neben dem wirtschaftlichen Aspekt spielt bei einer solchen Entscheidung vor allem das vorhandene Knowhow eine wesentliche Rolle. Damit es beim Zuführen von Blechbändern und Fügen von Verbindungselementen nicht zu Störungen kommt, muss man zahlreiche Prozessparameter verstehen und überwachen können. Mittelfristig wird der neue Prozess des Unternehmens nicht nur fertige Blechteile mit eingefügten

Verbindungselementen ermöglichen, sondern auch komplett gefertigte Baugruppen für den Leichtbau. Mit den neuen Technologien lassen sich automatisierte Produktionsprozesse wie gewohnt weiter nutzen. Ein Innovationstreiber ist die Automotivebranche mit ihren Zulieferern, aber auch die Elektro-, Hausgeräte- und Möbelindustrie profitieren von den neuartigen Fertigungsverfahren und Verbindungslösungen. (www.arnold-fastening.com)

Carbomill AG 5703 Seon/Schweiz

Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in Rubrik 3.

CDL Präzisionstechnik GmbH & CO. KG 41069 Mönchengladbach

Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in Rubrik 6.

Distl GmbH 63303 Dreieich-Offenthal

Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in Rubrik 7.

Metallveredelung

Drollinger Metallveredelungswerke GmbH 75217 Birkenfeld

Hochwertige Metallveredelung auf 2200 qm, aufgeteilt auf zwei Werke, bietet Drollinger. Ende 2018 wird eine dritte Fertigungshalle mit nochmaligen 2000 qm in Betrieb genommen. Das Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Mit dem firmeneigenen Werkzeugbau besteht hier die Möglichkeit, jederzeit auf in-

dividuelle Kundenwünsche in der Trommel- und Gestellveredelung einzugehen. Des Weiteren verfügt der Hersteller über eine ausgeprägte Handgalvanik. Bei der Lohngalvanik ist die Auswahl zwischen der Veredelung von Buntmetallen, Stählen, Aluminium, Zinkdruckguss und Zamac gegeben. Beschichtungen wie chemisch Nickel, galvanisch Nickel, Glanz-, Matt- und Schwarzchrom sowie Zinn-Kobalt, Verkupfern mit Anlaufschutz, Matt-, Glanz- und Feuerverzinnen gehören zum Alltag des Unternehmens, das auch in der Edelmetallgalvanik zuhause ist. Zudem umfasst das Leistungsspektrum das Glasperlen- und Korundstrahlen, Gleitschleifen, Trowalisieren, Lohnreinigen, Lasergravieren, Direktdrucken, Wärmebehandeln, Tempern, Vergüten, Härten und Entgasen mit Protokoll. Zum Service zählen die Bearbeitung von Mustern, das Erstellen von Messprotokollen sowie das Bereitstellen von Informationsmaterial und die Beratung vor Ort. (www.drollinger.com)

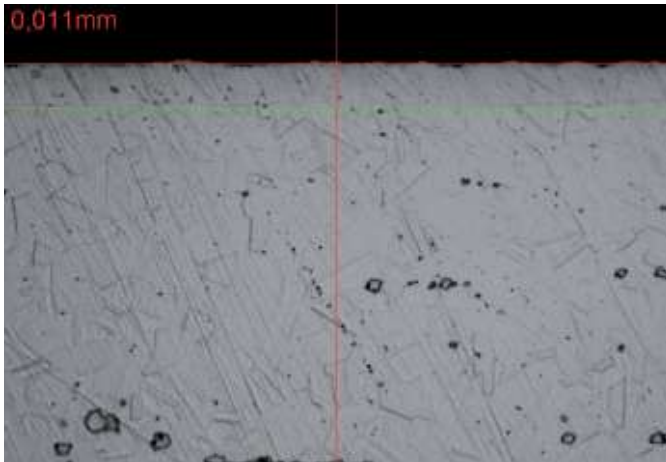
eropräzisa GmbH 07629 Hermsdorf

Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in Rubrik 1.

Oberflächenhärten

Expanite GmbH 72636 Frickenhausen

Den Pumpen- und Ventilmarkt beschäftigt das Thema Verschleiß ebenso wie ein Festfressen von Bauteilen bei Anwendungen, die entweder die metallische Dichtung erfordern oder bei denen hohe Betriebstemperaturen jenseits von 300 °C und/oder korrosive Umgebungseinflüsse vorliegen. Konventionelle Beschichtungen und die meisten nicht-metallischen Buchsen können unter den genannten Umständen nicht verwendet werden. Expanite hat für Verschleiß und Festfressen bei unterschiedlichen Werkstoffen wie konventionellen



Die Oberflächenhärtungstechnologie von EXPANITE generiert bei vielen Edelstahl-, Ni- und Co-basierten Werkstoffen Werte von 900 bis 1500 HV.



Die Entfettungsanlage von RICHARD GEISS kann bei einem Durchsatz von 12.000 Gitterboxen pro Jahr mehrere Millionen Teile reinigen.

Edelstählen, Nickel-Basis- und Kobalt-basierten-Werkstoffen eine Lösung entwickelt. Die neue Oberflächenhärtungstechnologie des Herstellers generiert Oberflächenhärtewerte im Bereich von 900 bis 1500 HV bei vielfältigen Edelstahl-, Ni- und Co-basierten Werkstoffen. Dadurch wird ein Festfressen von Komponenten verhindert. Dies bestätigte laut Unternehmensangaben ein Versuchsaufbau zum Widerstand gegen Festfressen nach ASTM G98 am Beispiel austenitischer Edelstähle (1.4404/AISI 316L), bei dem das Fressverhalten sowohl an ungehärteten als auch an den vom Hersteller gehärteten Proben eruiert wurde. (www.expanite.com)

dustriezweigen wie dem Automobil-, Anlagen- Maschinen- und Werkzeugbau interessant. Über Perchlorethylen-Lösemittelanlagen lassen sich auch stark verölte oder benetzte Metallteile wie Stanz- und Stanzbiege-, Drahtbiege-, Tiefzieh- oder Fließpressteile reinigen. Späne, Partikel, Öle und Fette werden entfernt. Die Entfettungsanlage am Stammsitz des Unternehmens ist für einen jährlichen Durchsatz von 12.000 Gitterboxen ausgelegt. Das bedeutet, dass mehrere Millionen Teile gereinigt

werden können. Pro Tag sind 60 Chargen möglich, die pro Arbeitsgang bis zu 1000 kg schwer sein dürfen. Bei der Bearbeitung stehen sämtliche Schritte wie Vollbad, Fluten, Schwallfluten, Dampfentfetten sowie die Konservierung und Vakuumtrocknung zur Verfügung. Ebenso wie beim Lösemittel-Recycling bietet das Unternehmen auch für den Bereich der Lohnentfettung sämtliche Dienstleistungen der Prozess- und Logistikette. (www.geiss-gmbh.de)

Lohnentfettung

Richard Geiss GmbH
89362 Offingen

Zum Geschäftsfeld Lösemittel für die Oberflächenreinigung kommt beim Recyclingunternehmen Richard Geiss seit kurzem auch das der Lohnentfettung. Das Unternehmen bietet die Lohnentfettung für Kleinteile und Baugruppen bis zu einer Größe von 1200 mm x 800 mm x 970 mm an. Sie ist vor allem für Anwender aus In-



DROLLINGER Metallveredelungswerke

Seit 1966 Ihr A-Lieferant für Metallveredelung.

Galvanik-Fachbetrieb

- Edelmetall/Galvanoformung**
Gold, Silber, Kupfer. Dickschichtplattierung bis 20 µm, Galvanoformung bis 1.000 µm (1mm). Für dekorative und technische Teile.
- Chemisch vernickeln**
Gestell- und Trommelbearbeitung in Groß- und Kleinserien. Schutzgastempen.
- Verkupfern und Vernickeln.**
Matt oder glänzend.
- Verchromen**
Glänzend-, Matt-, Schwarz- und Hartchrom.
- Strahlen**
Handanlagen, Automaten und Rund-Takt-Tische mit Glasperlen- und Korundstrahlen.
- Beschichtungswerkstoffe**
Veredelung von Buntmetallen, Stahl und Stahllegierungen, Aluminium, Zinkdruckguss, Zamac. Trommel und Gestell.
- Eigener Gestellbau**
- Direktdruck und Laser**
Direktdruck und Lasergravuren auf verschiedenen Oberflächen und Grundwerkstoffen.
- NEU FEUER-TAUCH-VERZINNUNG und Rapid Prototyping**

Coming together is a beginning! Keeping together is a progress! Working together is a success!

Drollinger GmbH · Gewerbestraße 44 · D-75217 Birkenfeld/Gräfenhausen
Telefon +49 7082/50091 · Telefax +49 7082/20087
E-Mail: info@drollinger.com · www.Drollinger.com

Weber OfB
Oberflächenbearbeitung

Ihr Partner für technische Oberflächenbearbeitung

Wir bieten Hochglanzpolituren auf verschiedensten Werkstoffen an wie Kunststoffe, Formstähle oder Aluminium.

Mithilfe der von uns genutzten Verfahren stellen selbst Kleinstflächen kein Problem dar.

Für weitere Informationen stehen wir ihnen jederzeit gerne zur Verfügung unter

Weber OfB Oberflächenbearbeitung

Gewerestr. 39 · 75015 Bretten · Tel. 0 72 52 / 5 61 12 51
Mail: info@weber-ofb.de · www.weber-ofb.de

