

Neuartige Oberflächenhärtung verhindert Festfressen von Pumpen und Ventilen



Oberflächentechnik – *si*. Sein diffusionsbasiertes Oberflächenhärtungsverfahren für die meisten korrosionsbeständigen Werkstoffe hat der dänische Anbieter Expanite für neue Einsatzmöglichkeiten zugänglich gemacht. So wurden Verschleiß und Festfressen (Kaltverschweißen) bei unterschiedlichen Werkstoffen verhindert, wie bei konventionellen Edelstählen (1.4404/AIS 316, Duplex-1.4462, Nitronic, 1.4980/Alloy A-286), Nickelbasis-Werkstoffen (zum Beispiel Monel K500, Inconel 718 und Hastelloy) sowie kobaltbasierten

Werkstoffen wie Stellite. Edelstahl-Werkstoffe werden hierbei vielfach in Ventilen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt, wohingegen Monel und Inconel zumeist in chemisch aggressiven Umgebungsmedien bei höheren Temperaturen verwendet werden.

Das Verfahren von Expanite generiert laut Anbieter Oberflächenhärten von 900 bis 1500 HV bei vielfältigen Edelstahl-, Ni- und Co-basierten Werkstoffen, wodurch ein Festfressen von Komponenten verhindert wird. Insbesondere bei relativ großen Ventilen in der chemischen und Kraftwerksindustrie hat das Festfressen bei Schaltwellen aus Monel und Inconel in der Vergangenheit große Probleme bereitet.

maschinenmarkt.de
Suche „Expanite“

Per Motor angetriebene Tafelschere mit motorischem Hinteranschlag für Handwerk und Industrie

Trenntechnik – *pk*. Knuths motorische Tafelschere Nova TS 1275/4.0 mit, wie es heißt, motorischem Hinteranschlag gilt als Hochleistungssystem für die industrielle Produktion. Der Hinteranschlag ist robust und so allen Alltagsbelangen gewachsen, heißt es. Das Wunschmaß wird über einen Drehregler eingestellt, der auch mit Handschuhen bedient werden kann.

Als Made-in-Europe-Anlage, bestehe sie aus hochwertigen Materialien und werde mithilfe modernster Fertigungsmethoden hergestellt. Das Gestell ist eine vollverschweißte Stahlkonstruktion, die, wie Knuth betont, keine feste Verbindung zu einem Fundament benötigt. Der Messerbalken wird laut Knuth über eine großzügig dimensionierte Exzenterwelle beidseitig synchron bewegt.



Ihre Langlebigkeit verdanke die Schere ihren sehr stabilen, fein einstellbaren Führungen. Weil die Messer präzise geschliffen sind könnte die Anlage, wie Knuth anmerkt, auch für eine gelegentliche Bearbeitung von Blechen mit einer Zugfestigkeit von 400 N/mm² und maximal 2 mm Dicke genutzt werden. Wer noch festere Materialien oder viel Edelstahl bearbeiten will, sollte sich jedoch die optional erhältlichen Spezialmesser anschaffen.

maschinenmarkt.de
Suche „Knuth“

SMART IST, WENN IHRE NEUE DATEN-LICHTSCHRANKE DDLS 500 AUCH AUS DER FERNE DIAGNOSEDATEN LIEFERT.



Leuze electronic

the **sensor** people

www.leuze.de

easy handling.

Hannover Messe, Halle 9, Stand F68



Twittern Sie mit!

[www.twitter.com/MaschinenMarkt](https://twitter.com/MaschinenMarkt)

Einkaufen per Klick
Reichelt Chemietechnik

www.rct-online.de

- **Schneller Zugriff auf 80.000 Artikel**
- **Produktgruppe THOMAFLUID®**
Schläuche, Fittings, Hähne, Magnetventile, Pumpen
- **Produktgruppe THOMAPLAST®**
Laborplastik, Halbzeuge, Schrauben, Muttern, Distanzhülsen und O-Ringe
- **Produktgruppe THOMADRIVE®**
Antriebstechnik mit Rollenketten, Kettenrädern, Zahnriemen



Reichelt
Chemietechnik
GmbH + Co.

Englerstraße 18
D-69126 Heidelberg
Tel. 0 62 21 31 25-0
Fax 0 62 21 31 25-10
rct@rct-online.de

